

FANALCA S.A.

Localización



Negocios Actuales



FANALCA S.A. DIVISION TUBERIA.

- Planta Cali
- Planta Caloto



FANALCA S.A. DIVISION AUTOPARTES.

- Planta Cali
- Planta Bogotá
- Planta Medellín
- Planta Mecanizado
- Corte Laser



FANALCA S.A. DIVISION AMBIENTAL

- Recolectores de Basura



HONDA

- Automóviles
- Motocicletas



CONCESIONARIO

- Gm Dealer

FANALCA GROUP

SERVICIOS

- Recolección de Basura
- Acueductos



Mi Ciudad, mi Transporte

SUPERPOLO S.A.



TRANSPORTE

- Superpolo
- Operadores de Transporte Urbano

DIVISION TEXTIL



Autopartes



RENAULT



MAZDA



TOYOTA



NAVITRANS
para toda la vida



HONDA

CHRYSLER



GM General Motors
Venezuela

Clientes Principales

- GM Colombia, Ecuador, Venezuela
- Toyota Colombia
- Renault Colombia
- Mazda Colombia y Ecuador
- Mitsubishi Colombia
- Ford Motor Venezuela
- Daimler Chrysler Venezuela
- Nissan Colombia
- Workhorse USA
- Agrale Colombia
- Honda Colombia

Autopartes

Planta Cali



Fabricación de partes:

- Largueros de chasis
- Travesaños y refuerzos
- Paneles de pisos
- Piezas de carrocerías

Capacidad de producción:

- 1200 Tons / mes

Recurso humano:

- 211 personas



Autopartes

Bogota-Planta Ensamble Chasis



Capacidad de Producción :

- Ensamble Chasis Pick Up y Camiones
24.000/ año.
- Ensamble Platonos.

Recurso Humano :

- Planta de Bogotá: 65

Autopartes

Medellin-Planta Ensamble Chasis



Capacidad de Producción :

- 12000 Chasises / año.
- Ensamble Paneles Piso.
- Ensamble Cuna Motor
- Ensamble Tren Trasero



Recurso Humano :

- Planta de Medellín: 34

Recurso Humano



Empleados del Grupo



15.000

Empleados Fanalca



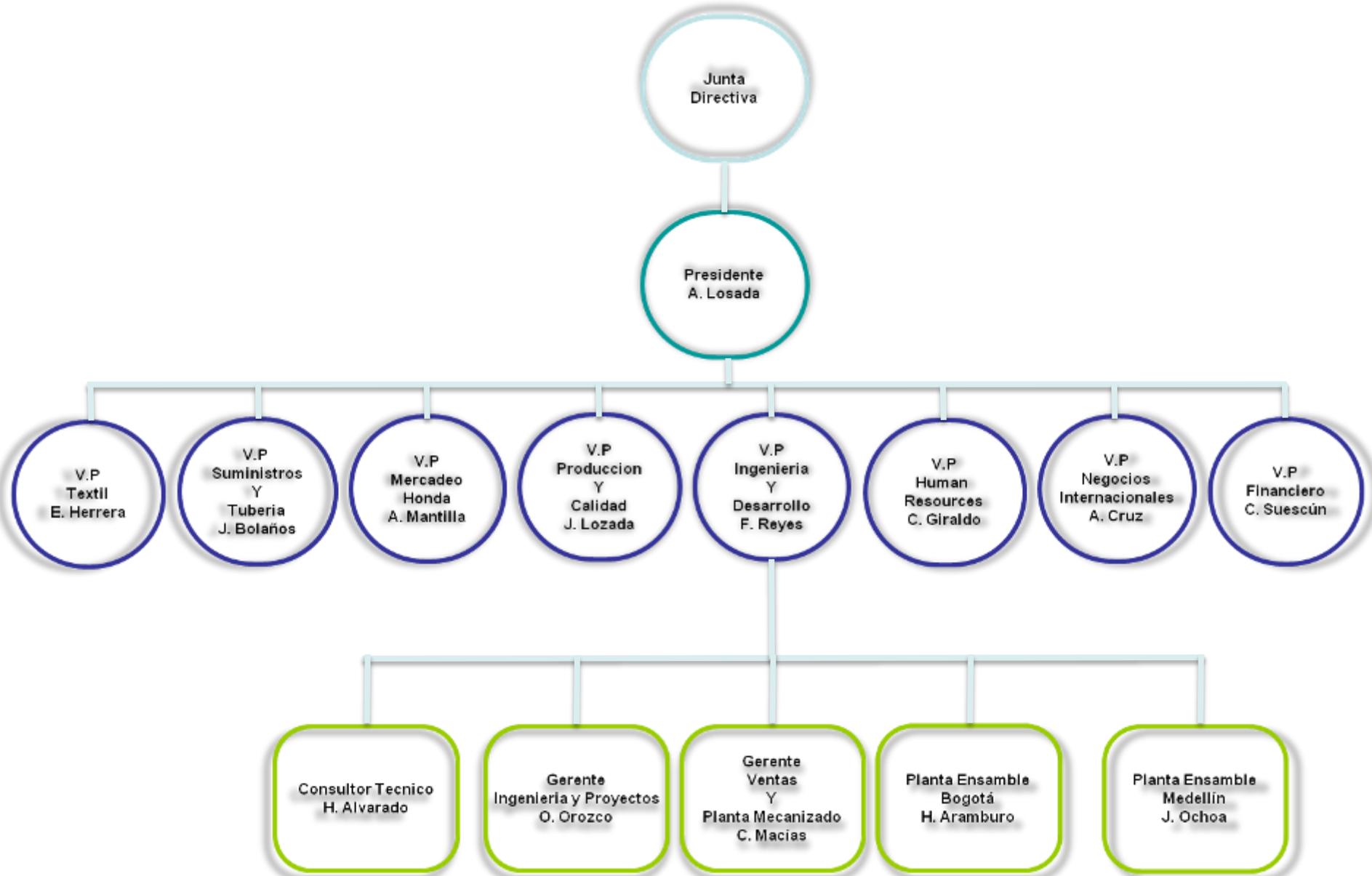
1.600

Empleados Autopartes

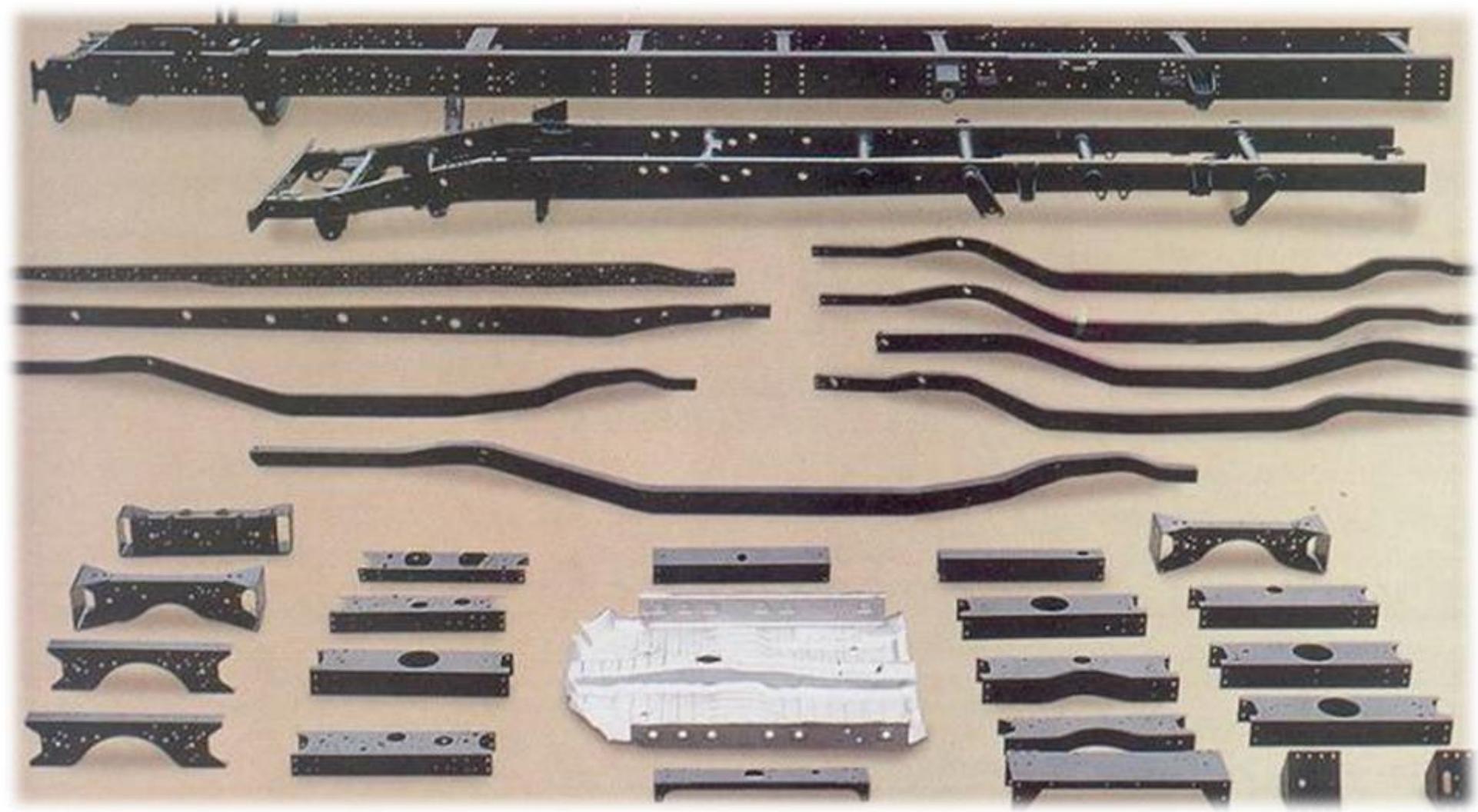


335

Estructura Organizacional



Productos Principales



Autopartes

Productos Principales – Cross Member



TOYOTA



Autopartes

Productos Principales – Piezas carrocerias y Paneles Pisos



Equipos de Producción



Línea de corte y aplanado lamina

ESPECIFICACION ROLLO:

- Ancho máximo: 72Pulg \approx 1830 mm
- Ancho mínimo: 32Pulg \approx 820 mm
- Diámetro interno máximo: 36Pulg \approx 914 mm
- Diámetro interno mínimo: 16Pulg \approx 406mm
- Peso máximo: 25 Ton

ENDEREZADOR:

- Espesor máximo: 12 mm
- Espesor mínimo: 4 mm

NIVELADOR DE PRECISIÓN:

- Espesor máximo: 5mm
- Espesor mínimo: 1.5 mm



Proceso de Fabricación de Partes

- Láser CNC. Espesor hasta 1/2"
- Plasma alta resolución. Espesor hasta 1/2"
- Oxyacetileno. Espesor hasta 4"
- Cizallas. Espesor hasta 1/2"

Equipos de Corte



Fabricación de Partes

Capacidad (Tons): 3000

Dimensiones mesa: 10400 x 1600 mm

Apertura Máxima: 1.600 mm

Velocidad: 6-15 mm/seg

Prensa Verson Mecánica Transfer



Capacidad (Tons): 1600

Dimensiones mesa: 7920 x 1676 mm

Apertura Máxima: 1549.5 mm

Velocidad: 15-25 mm/seg

En proceso de instalación

Prensa Simpelkamp



Fabricación de Partes

Capacidad: 800 Tons

Dimensiones mesa: 3000 x 2000 mm

Apertura Máxima: 1.800 mm

Velocidad: 15-35 mm/seg

Prensa Mecánica Clearing



Capacidad: 400 tons.

Dimensiones Mesa: 2743 x 1524 mm (108' x 60')

Máxima abertura: 812 mm (32")

Velocidad : 16-32 SPM

Prensa Gigant



Fabricación de Partes

Prensa Hidráulica 8 HPM

Capacidad: 400 Tons

Dimensiones mesa: 1200 x 1800 mm

Apertura Máxima: 1030 mm

Velocidad: 6.5 mm/seg



Prensa Hidráulica COHA



Capacidad: 400 tons.

Dimensiones Mesa: 1000 x 2000 mm

Máxima abertura: 1300 mm

Velocidad : 6.5 mm/seg

Fabricacion de Partes

Capacidad: 400 Tons

Dimensiones mesa: 1800 x 980 mm

Apertura Máxima: 1100 mm

Velocidad: 25 mm/seg

Prensa Hidráulica Clearing



Capacidad: 350 tons.

Dimensiones Mesa: 1200 x 1800 mm

Máxima abertura: 750 mm

Velocidad : 6.5 mm/seg

Prensa Hidráulica Verson



Fabricación de Partes

Pintura en Polvo



Cross Members



Planta Mecanizado

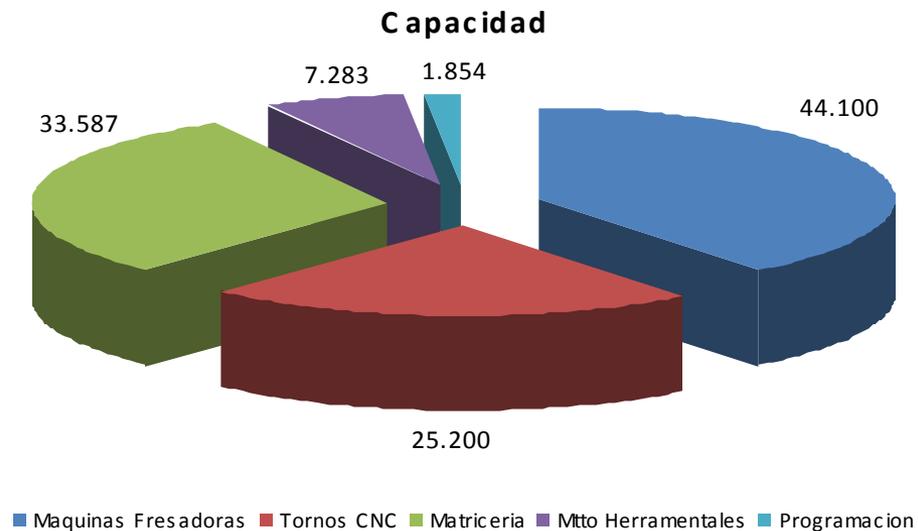


Planta Mecanizado

Infraestructura



La Planta de Mecanizado cuenta con 1200 mts²



Recurso Humano Planta Mecanizado



50 Personas

Equipos

Maquinas Fresadoras CNC



FRESADORA CNC GMB2030

RECORRIDO	X	3200 mm
	Y	2700 mm
	Z	1000 mm
VELOCIDAD HUSILLO		6000 RPM
CARGA EN MESA		12000 Kg



FRESADORA CNC GMB2040

RECORRIDO	X	3200 mm
	Y	2700 mm
	Z	1000 mm
VELOCIDAD HUSILLO		6000 RPM
CARGA EN MESA		12000 Kg

Equipos

Maquinas Fresadoras CNC



FRESADORA CNC ANAYAK 5000

RECORRIDO	X	4300 mm
	Y	1200 mm
	Z	1460 mm
VELOCIDAD HUSILLO		3000 RPM
CARGA EN MESA		10000 Kg



FRESADORA CNC ANAYAK 4200

RECORRIDO	X	4200 mm
	Y	1800 mm
	Z	1000 mm
VELOCIDAD HUSILLO		6000 RPM
CARGA EN MESA		10000 Kg

Equipos

Maquinas Fresadoras CNC



FRESADORA CNC LAGUN 2600

RECORRIDO	X	2500 mm
	Y	1000 mm
	Z	1000 mm
VELOCIDAD HUSILLO		2100 RPM
PESO EN MESA		6200 Kg



FRESADORA CNC LAGUN 2000

RECORRIDO	X	1830 mm
	Y	1000 mm
	Z	1000 mm
VELOCIDAD HUSILLO		3000 RPM
PESO EN MESA		4750 Kg

Equipos

Maquinas CNC



CENTRO DE MECANIZADO CNC

RECORRIDO	X	1000 mm
	Y	500 mm
	Z	550 mm
VELOCIDAD HUSILLO		10000 RPM
PESO EN MESA		500 Kg

SIERRA HORIZONTAL CNC

CAPACIDAD	●	260 mm
	■	310 x 260 mm
LOTE DE CORTE	Ancho	145 to 190 mm
	Largo	30 to 130 mm
ALIMENTACION SIMPLE		400 mm
ALIMENTACION MULTIPLE		400 mm x 9 times

Equipos

Tornos CNC



TORNO CNC LEADWELL

GIRO MAXIMO		450 mm
CAPACIDA BARRA		65 mm
RECORRIDO	X	160 +10 mm
	Z	540 mm
VELOCIDAD HUSILLO		4000 – 4500 RPM
TAMAÑO CUADRANTE		8"



TORNO CNC PINACHO

DISTANCIA LONGITUDINAL		1000 – 1500 mm
RECORRIDO EN Z,X (mm/min)		0 – 1000
DESPLAZAMIENTO RAPIDO (mm/min)		15
VELOCIDAD VARIABLE	DIAM 80	0 – 564
	DIAM 105	0 - 564

Fabricacion Herramientales



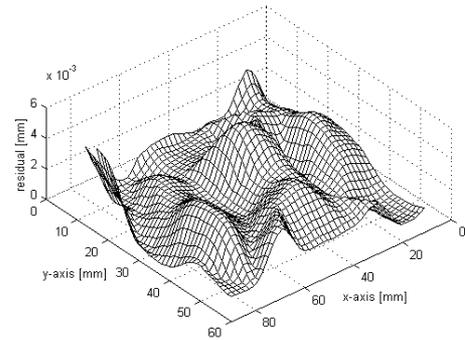
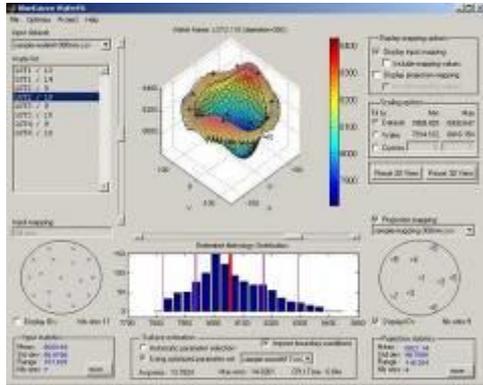
Pisos Traseros & Delanteros



Fabricacion Herramentales

Dispositivos de ensamble y soldadura





Laboratorio de Metrologia



Laboratorio de Metrologia

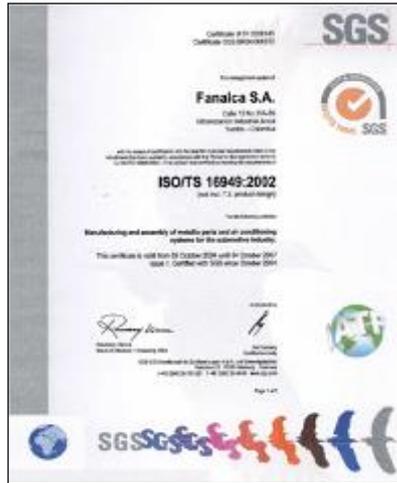
Equipos

- PDQ: 6130 x 3046 mm
- Brazo de medición Romer
- Brazo de medición Faro.



Certificaciones

Aseguramiento de Calidad



ISO/TS 16949:2002

Medio Ambiente Salud Ocupacional



ISO 14001:1996 BVQi en 2002

ISO 14001:2004 SGS en 2005

OHSAS 18001:1999 SGS en Sept 2006

Premios



**1992 and 1999. GM
Proveedor de año**

Premios



**2003 and 2004. GM Colmotores-
Proveedor del año**