

EQUIPOS DE SOLDARURA

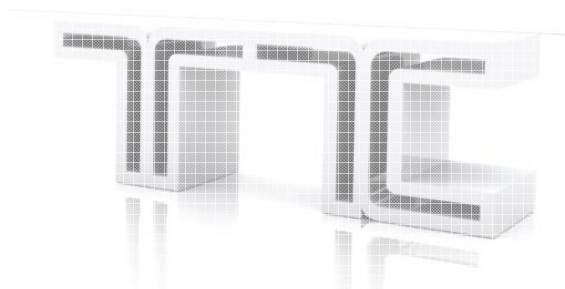
CARACTERISTICAS	EQUIPOS			
	SOLDADOR MIG	SOLDADOR TIG	SOLDADOR MIG	SOLDADOR MIG
				
ALIMENTACION TRIFASICA	220/440 V	220 V	230/460 V	220/440
	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
POTENCIA INSTALADA	3 KW	4.6 KW		
POTENCIA ABSORBIDA	3,8 KVA/60%	4,2 KVA/60%	30.7 KVA /65%	64/60%
CORRIENTE MIN-MAX SOLDANDO	35A/130A	5A/150A	60A/500A	70A/780A
	15.7V/20.5V	10V/26V	12V/42V	13V/44V
FACTOR DE SERVICIO 10 MIN/40 C	130A/20%	150A/35%	500A/50%	750/50%
	75A/60%	125A/60%	450A/60%	680/60%
	60A/100%	115A/100%	400A/100%	600/100%
POSICIONES DE REGULACION	5 X 10	REG. CONTINUA		
ALAMBRE USADO	SOLIDO	SOLIDO	SOLIDO	Multiproposito
	0.6/0.9/1.2 mm	1,5/3.25 mm	0.6/0.9/1.2 mm	
MAX. DIAMETRO DE BOBINA	Ø 300mm	N/A	Ø 300mm	Multiproposito
	15Kg		18 Kg	
CLASE DE PROTECCION	IP21	IP23C	IP 21	IP 21

EQUIPOS PARA CORTE CON PLASMA



CARACTERISTICAS TECNICAS	
CODIGO	EC-01
MARCA	CEBORA
REFERENCIA	PLASMA PROF 70
MATRICULA	141
SERIAL	B66964
ANTORCHA	P70-P150 CEBORA
VOLTAJE	440 V 220 V
ENTRADA DE AIRE	4,5-4,7 BAR / 65-68 PSI
TENSION AL VACIO SECUNDARIA	250 V
CORRIENTE PARA CORTAR AL 40%	70 A
CORRIENTE PARA CORTAR AL 60%	55 A
CORRIENTE PARA CORTAR AL 100%	45 A
CORRIENTE ABSORBIDA	23 A AL 40% 16 A AL 100%
IDENTIFICACION ELECTRICA	TRANSFORMADOR RECTIFICADOR
FACTOR DE SERVICIO	20A 90 V / 70 A 120 V
PROTECCION TERMICA	IP 21
VENTILACION FORZADA	CLH

ROBOT MOTOMÁN PARA SOLDADURA CON CONTROL NX-100



CARACTERISTICAS TECNICAS	
NÚMERO DE EJES CONTOLADOS	6
ESTRUCTURA	VERTICAL ARTICULADA
CAPACIDAD DE CARGA	3 Kg
ALCANCE VERTICAL	2.427 mm
ALCANCE HORIZONTAL (RADIO)	1.390 mm
RANGO DE MOVIMIENTO EJE S GIRO BASE	+/- 170°
RANGO DE MOVIMIENTO EJE L BRAZO INFERIOR	+/- 155/-90°
RANGO DE MOVIMIENTO EJE U BRAZO SUPERIOR	+/- 190°/-175°
RANGO DE MOVIMIENTO EJE R INCLINACIÓN MUÑECA	+/- 150°
RANGO DE MOVIMIENTO EJE B	+/- 180° / - 45°
RANGO DE MOVIMIENTO EJE T MUÑECA GIRO MUÑECA	+/- 200°
VELOCIDAD MÁXIMA EJE S	210°/S
VELOCIDAD MÁXIMA EJE L	190°/S
VELOCIDAD MÁXIMA EJE U	210°/S
VELOCIDAD MÁXIMA EJE R	400°/S
VELOCIDAD MÁXIMA EJE B	400°/S
VELOCIDAD MÁXIMA EJE T	600°/S
EQUIPO DE SOLDADURA:	300 Amp AL 100%
AMPERAJE	230/460 V