



TECNOLOGIA

en metalmecánica, plásticos,
fundición, conducción de fluidos



GRUPO **BICA**

BIG
INCODI
cobral
APOLO



El Grupo BICA, está conformado por empresas de amplia trayectoria industrial en diferentes campos, como el metalmecánico, fundición, plásticos, las cuales tienen instalaciones modernas con recursos de última tecnología, para la manufactura de productos con niveles de calidad internacional, que le permiten competir en un mundo globalizado.

SOPORTE:

El Grupo BICA, tiene como principal fortaleza, el manejo de la tecnología de punta para la elaboración de sus productos. Es por ello, que además de maquinaria moderna y procesos tecnológicos confiables, cuenta con laboratorios de metrología y materiales muy completos, que permiten el desarrollo e implementación de artículos complejos, dentro de los estándares internacionales con las certificaciones TS 16949 e ISO 9001:2000.

El laboratorio de materiales, es de los más completos del país, ya que cuenta con espectrómetro de 32 elementos, Data Cast, análisis por ultrasonido, magnaflux, viscosímetros y durómetros ópticos Brinell y Rockwell, como a su vez microscopio metalográfico, medición de espesor en pintura y caucho.

En el laboratorio de metrología, se utiliza mesa de coordenadas para metrología e ingeniería reversible, proyector directo y por reflexión de perfiles, rugosímetros y galgas electrónicas. Estos laboratorios son complementados con otros que operan en el sitio de trabajo, como bancos de chequeo y el laboratorio de chequeo a condensadores para análisis de humedad, vacío y carga gases inertes.

Estamos convencidos que sólo con el chequeo minucioso y sistemático puede mantenerse la producción dentro de especificaciones.

En cada una de las plantas, son especialmente relevantes los departamentos de ingeniería, donde se aplican los sistemas de ingeniería reversible, CAD-CAM, diseño basado en sólidos y elementos finitos.

The BICA Group is conformed of diverse companies with a broad industrial trajectory in various sectors such as metal mechanic, foundry, and plastics, with very modern facilities that have the latest technology in order to manufacture products under international standards which allow us to compete in a globalized world.

SUPPORT:

The greatest strength that BICA Group possesses is it's ability to implement the latest technologies in every manufacturing process. This can be evidenced not only in its modern machinery and reliable process, but also in its metrology and materials laboratories, that facilitate the fabrication and control of complex parts under international standards such as TS 16949 and ISO 9001:2000.

The materials laboratory is one of the best in the country and can analyze up to 32 elements, Data Cast analysis, Ultrasound analysis, Magnaflux analysis, viscometers, optical Brinell & Rockwell and rubber hardness testing, metallographic microscopes, and coating thickness gages.

The metrology laboratory is comprised of coordinate measuring machines (CMM) for inspection and reverse engineering, profile and surface projector, roughness testers, and various electronic gauges.

These laboratories are complemented with dedicated inspection machinery on each line of production to perform controls such as humidity and internal cleanliness of refrigeration condensers, leak test on valves, among others. We are convinced that the only way to maintain our products under specifications is through a strict and detailed control.

The use of engineering software such as CAD-CAM, design based on solids, finite element analysis, and reverse engineering is of particular importance in each of its plants.

BIG



