

<b>FORJAS BOLIVAR S. A.</b>		<b>EESPECIFICACIONES DEL EQUIPO</b>			
<b>DESCRIPCIÓN</b>					
MAQUINA/EQUIPO: <b>Torno LEADWELL LTC-25IL</b>					
MARCA: <b>LEADWELL</b>			MODELO: <b>LTC-25IL</b>	N° SERIE: <b>L2TAJ0437</b>	
<b>SECCIÓN</b>					
NUMERO: <b>049</b>	CODIGO: <b>MA 404903</b>		FECHA DE INSTALACION:		
CATALOGOS:					
<b>DATOS DE ADQUISICION</b>					
FABRICANTE: <b>LEADWELL</b>			DIRECCION:		
REPRESENTANTE:			DIRECCION: <b>MEDELLIN</b>		
PEDIDO N°		COSTO DEL EQUIPO (US\$):			
OBSERVACIONES:					
➤ Torreta automática 12 posiciones					
➤ Plato Hidráulico 450 mm					
➤ Desplazamiento Eje X 225mm					
➤ Desplazamiento Eje Z 1050mm					
➤ Velocidad Eje X hasta 20000mm/min.					
➤ Velocidad Eje Z hasta 24000mm/min.					
➤ Velocidad del Husillo 35-3500 RPM					
➤ Peso admisible de la pieza 500Kg					
<b>REGISTRO ELECTRICO</b>					
<b>MOTOR</b>					
MARCA:		MODELO:	N° SERIE:	FASES: <b>3</b>	
HP:	RPM:	VOLT: <b>220V</b>	AMP:	COSØ:	
OBSERVACIONES:					
<b>EQUIPOS COMPLEMENTARIOS</b>					
MAQUINA/EQUIPO: <b>BOMBA DE REFRIGERACIÓN</b>				CODIGO:	
Marca:	Modelo:	HP: <b>1</b>	RPM:		
Fases :	Volts:	Amp:	H.2 :		
OBSERVACIONES:					
CENTRAL HIDRÁULICA					
CONTROL 8055 MARCA FAGOR CON SOFTWARE EN ESPAÑOL, CON AUTOCAD					
Alimentación DE 220 VOLTIOS					
PROTECTOR DE PICOS DE 18 KILOVATIOS					
Potencia 40KVA					