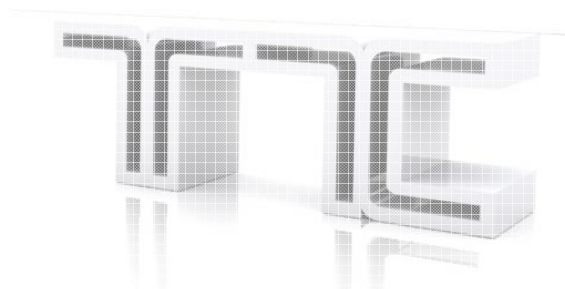
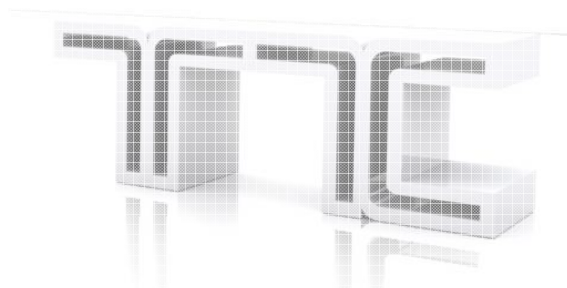


DOBLADORA DNC

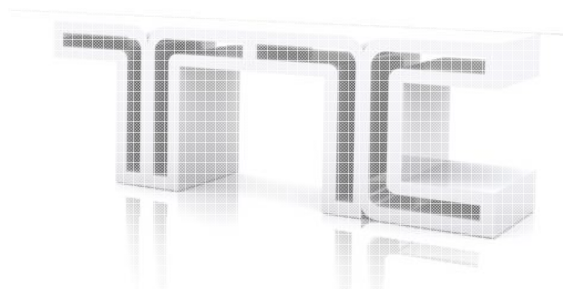


CARACTERISTICAS TECNICAS	
MARCA	DURMA SERIE E
REFERENCIA	SYNCHRO
PROCESO	DOBLADO POR CNC
FUERZA DE PLEGADO	300 t
LONGITUD DE PLEGADO	3050 mm
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS	2550 mm
VELOCIDAD DE APROXIMACION EN EL EJE Y	90 mm/s
VELOCIDAD DE TRABAJO EN EL EJE Y	5 mm/s
VELOCIDAD DE RETORNO EN EL EJE Y	61 mm/s
MESA ANTIDEFLEXION	manual
APERTURA MAXIMA	520 mm
ANCHO DE LA MESA	154 mm
CARRERA	245 mm
PROFUNDIDAD DE GARGANTA	365 mm
CANTIDAD DE DADOS EN EL TOPE TRASERO	2
VELOCIDAD DE TOPE TRASERO	80 mm/s
RECORRIDO TOPE TRASERO	620 mm
NUMERO DE SOPORTE PARA LAMINAS	2
POTENCIA DEL MOTOR	18.5 kw
CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE	150 L
DIMENSIONES	4550 x 1850 x 2900 mm



CARACTERISTICAS TECNICAS	
CODIGO	DH-02
MODELO	AP 3100-300
LONGITUD DE DOBLADA	3100 mm
POTENCIA MAXIMA	3000 KN
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS	2550 mm
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS	2550 mm
ALTURA DE LA MESA	900 mm
CARRERA SOPORTE TRASERO	800 mm
VELOCIDAD BAJADA LIBRE	800 mm/seg
VELOCIDAD DE DOBLADO	5 mm / seg
VELOCIDAD DE VUELTA	60 mm / seg
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL	22 kw
POTENCIA DEL SISTEMA STOPPER	0.75 kw
IP	54
TEMPERATURA DE OPERACION	50 °C
VOLUMEN DE ACEITE	240 LTS
PRESION DEL SISTEMA	245 Bar

DOBLADORA DE TUBOS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MARCA	BIRLIK
MODELO	BBM60-M
RADIO MÍNIMO DE FLEXIÓN	60 mm
RADIO MÁXIMO DE FLEXIÓN	190 mm
ALTURA TOTAL	1100 mm
LONGITUD DE LA MÁQUINA	2610 mm
ANCHO DE LA MÁQUINA	750 mm
ÁNGULO MÁXIMO DE FLEXIÓN	180 Grados
VELOCIDAD DE ROTACIÓN	3-6 RPM
POTENCIA DEL MOTOR	2.2 KW
PESO NETO	305 Kg
VOLTAJE DE ENTRADA	400 V
DIÁMETRO MÁXIMO DE DOBLEZ	60 mm
ESPESOR MÁXIMO DE DOBLEZ	4 mm