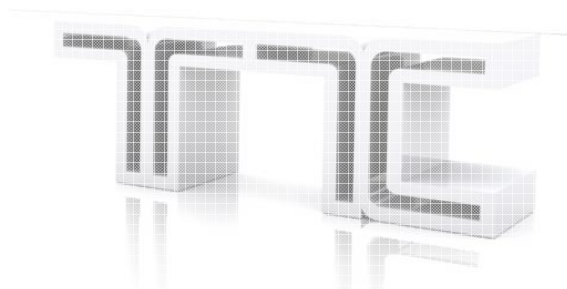
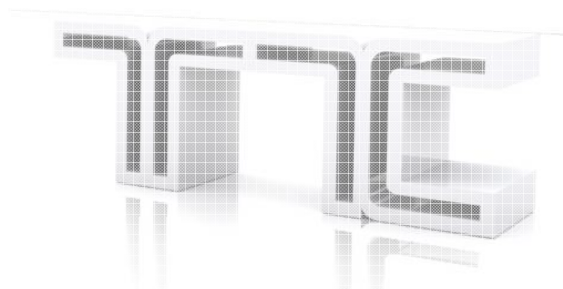


GUILLOTINA DE CORTE PENDULAR



| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | |
|--|-----------|
| MARCA | DURMA |
| REFERENCIA | SB 3013 |
| LONGITUD DE CORTE | 3100 mm |
| CAPACIDAD DE CORTE: En acero Cold Roller | 13 mm |
| CAPACIDAD DE CORTE: En acero Inoxidable | 8 mm |
| LARGO DE LA MÁQUINA | 4150 mm |
| ANCHO DE LA MÁQUINA | 2250 mm |
| TOTAL ANCHO | 3850 mm |
| ALTURA DE LA MÁQUINA | 2250 mm |
| PESO | 15500 Kg |
| NÚMERO DE PISONES | 14 |
| FUERZA DE LOS PISONES | 48 TON |
| RANGO DEL TOPE TRASERO | 1000 mm |
| POTENCIA DEL TOPE TRASERO | 1.1 KW |
| VELOCIDAD DEL TOPE TRASERO | 120 m/min |
| NÚMERO DE SOPORTES PARA LA LÁMINA | 2 |
| POTENCIA DEL MOTOR | 30 KW |
| ÁNGULO DE INCLINACIÓN | 1° 45' |

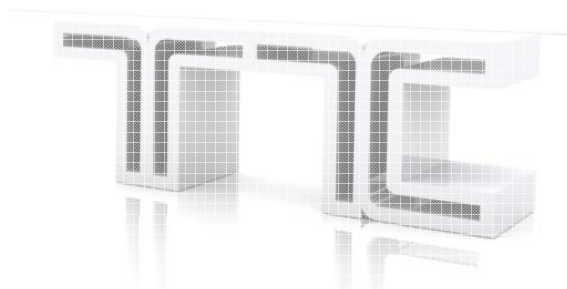
CORTADORA HIDRAULICA



CARACTERISTICAS TECNICAS

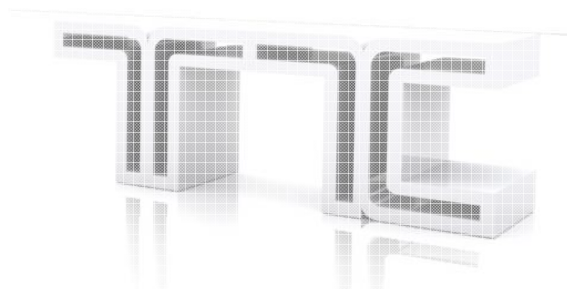
| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| MARCA | ERMAKSAN |
| PROCESO | CORTE SEMI AUTOMATICO |
| TENSIÓN DE OPERACIÓN | 220 V / 50-60H |
| TENSIÓN DE MANDO | 24 V |
| TENSIÓN DE PRUEBA | 500V |
| TIPO DE CORRIENTE | 3 AC |
| CORRIENTE NOMINAL | 28 A |
| RPM MOTOR | |
| MOTOR DE SOPORTE TRASERO | 0.75KW |
| MOTOR PRINCIPAL | 22 KW |
| CAPACIDAD DE CORTE | 13mm (42Kg/mm ²) |
| CARRERA DEL SOPORTE TRASERO | 1000mm |
| NUMERO DE CILINDRO DE PRESION | 15 |
| NÚMERO DE CORTES / MINUTO | 13 |
| LONGITUD DE CORTE | 3100 mm |
| VOLUMEN DEL TANQUE | 300 Lt |
| TEMPERATURA DE OPERACIÓN | 0 -50 °C |

CORTADORA DE CINTA SIN FIN



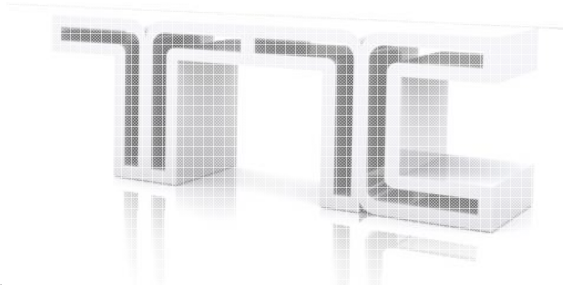
| CARACTERISTICAS TECNICAS | |
|---|-----------------------------|
| MODELO | SHARK 452 SXI-EVO |
| PROCESO | CORTE SEMIAUTOMÁTICO |
| VELOCIDAD DE CORTE DE LA CUCHILLA | DE 15 a 100 mt/min |
| DIMENSIONES DE LA CUCHILLA | 4500 x 27 x 0.9 mm |
| LONGITUD DE LA CUCHILLA | 4500+/-40 |
| ALTURA DE LA CUCHILLA | 27 mm |
| ESPESOR DE LA CUCHILLA | 0.9 mm |
| TENSION DE LA CINTA | 1250 Kg |
| POTENCIA DEL MOTOR | 1.5 Kw |
| POTENCIA MOTOR DE LA BOMBA REFRIGERANTE | 0.1kw |
| MAXIMA POTENCIA INSTALADA | 1.97 kw |
| TENSION DE TRABAJO DE LA CINTA | 1250 - 900 Kg |

PANTOGRAFO OPTICO



CARACTERISTICAS TECNICAS

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| MARCA | THERMADYNE VICTOR |
| REFERENCIA | AUTO 60S |
| PROCESO | CORTE SEMI AUTOMATICO |
| CAPACIDAD DE CORTE | 3 HASTA 100 mm |
| ANCHURA DE LA MESA DE COPIA | 1570 mm |
| LARGO DE LA MESA DE CORTE | 1000 mm |
| ANCHO DE CORTE | 1800 mm |
| LARGO DE LA CHAPA | 4000 mm |
| ANCHO DE LA MAQUINA RETRAIDA | 3218 mm |
| ANCHO DE LA MAQUINA EXTENDIDA | 3899 mm |
| LARGO DE RIELES | 5000 mm |
| NUMERO MAXIMO DE SOPLETES | 4 |
| DISTANCIA MINIMA ENTRE SOPLETES | 76 mm |
| ZONA DE VELOCIDAD BAJA | 0 A 600 mm/min |
| ZONA DE VELOCIDAD ALTA | 0 A 3000 mm/min |
| ALIMENTADOR | 110 VAC MONOFASICO / 2 A |
| TRAZADOR | LINATROL HL-90 HS |
| SISTEMA DEL TRAZADOR | 332A212G06A |
| AMPLIFICADOR | 332A558G01 |
| VOLTAJE TRAZADOR | 115 V / 60 HZ / 2 A |



| CARACTERISTICAS | EQUIPOS | |
|----------------------------------|-------------------|--------------------|
| | PZ-01 | PZ-02 |
| REFERENCIA | HYDRACROP 55S | HYDRACRO P 110/180 |
| PROCESO | CORTE Y PUNZONADO | |
| A. CIZALLA PARA LLANTAS: | | |
| LLANTA POCO DEFORMADA | 300x15mm | 600x15mm |
| LARGO DE CUCHILLAS | 305mm | 605mm |
| BARRA CUADRADA | 25mm | |
| ALTURA DE TRABAJO | 380mm | 960mm |
| B. CIZALLA PARA PERFILES: | | |
| FUERZA DE CORTE | 1100KN | 1800KN |
| L a 90° CORTE SIN DEFORMACIONES | 120x120x10mm | 152x152x13 mm |
| L a 45° | 70x70x7mm | 70x70x7mm |